

EPOXPAV SL 20

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO PER PAVIMENTAZIONI AUTOLIVELLANTE E/O MULTISTRATO

RISPONDE AI REQUISITI RICHIESTI NELLA NORMA 13813 PER I MASSETTI A BASE DI RESINA SINTETICA

Caratteristiche

- Realizzato con speciali resine e cariche minerali ad alta resistenza.
- Ottima flessibilità, durezza, resistenza all'usura e al traffico con ruote gommate.
- Buona resistenza chimica, alle soluzioni acide e alcaline, ai detergenti, ai carburanti, agli olii e grassi minerali, animali e vegetali.
- Temperatura di applicazione (supporto) +8°C.

Campo di impiego

- Studiato per realizzare pavimentazioni industriali e civili con spessori variabili da 300 µm a 3 mm.
- Idoneo anche per magazzini, sale di controllo, laboratori, uffici, mense.
- Particolarmente indicato per l'industria alimentare.
- Il sistema realizzato con semina di aggregati minerali di varie granulometrie è consigliato in ambienti di lavoro con presenza di acqua.

Applicazione

Preparazione del supporto

La preparazione del supporto è fondamentale, quindi la superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coerente e deve possedere una resistenza allo strappo di almeno 1,5 MPa. In ogni caso è necessario eseguire una preparazione superficiale della pavimentazione eseguendo a seconda del tipo di superficie la sabbiatura, fresatura, pallinatura, levigatura o carteggiatura.

L'acqua libera e stagnante proveniente dal sottofondo o da lavorazioni precedenti di lavaggio o da eventi meteorologici deve essere allontanata o asciugata con opportuni mezzi.

Primer

Eventuali riparazioni del calcestruzzo devono essere realizzate con **ITALCOLLA 220**, avendo cura di saturare con quarzo la riparazione.

In presenza di una superficie umida o in contropinta è indispensabile rasare la pavimentazione con **EPOXCEMENT TIXO**, oppure **EPOXCEMENT AUTOLIVELLANTE** ed applicare successivamente **RESINA 530**.

Qualora non vi sia risalita capillare, realizzare la rasatura con **RESINA 530** caricata con quarzo e con spolvero a semina.

Preparazione del prodotto

Prodotto a due componenti da miscelare in modo molto accurato al momento dell'uso. Può essere caricato fino al 100 % in peso con quarzo 0,1-0,3 (calcolato sul componente A).

ApplicazioneRivestimento autolivellante liscio, 1,0 mm

Primer: 1-2 x **RESINA 530** (0,35-0,55 kg/m²)

Rivestimento: 1 x **EPOXPAV SL 20** + quarzo 0,1-0,5 sulla parte A (1,25 kg/m² di resina + 0,45 kg/m² di quarzo)

Rivestimento autolivellante liscio, 1,5-3 mm

Primer: 1-2 x **RESINA 530** (0,35/0,55 kg/m²)

Rivestimento: 1 x **EPOXPAV SL 20** + quarzo 0,1-0,3 1:1 in peso sulla parte B (0,95 kg/m² di resina + 0,95 kg/m² di sabbia per mm di spessore)

Rivestimento multistrato ad alto spessore, circa 3 mm

Primer: 1-2 x **RESINA 530** (0,35-0,55 kg/m²)

Strato di base: 1 x **EPOXPAV SL 20** + quarzo 0,1-0,3 1:1 in peso sulla parte A (ca. 2 kg/m² di resina + ca. 2 kg/m² di sabbia)

Semina: sabbia di quarzo 0,3-0,8 mm seminata in eccesso (ca. 6 kg/m²)

Finitura: 1 x **EPOXPAV SL 20** (ca. 0,7 kg/m²).

Questi consumi sono teorici e verificare eventuali sfridi di materiale dovuti alle irregolarità superficiali del supporto, livellamenti, porosità, ecc.

Pulizia attrezzi

Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti con **DILUENTE EP1** dopo il loro uso.

Dati tecnici

Colore	Cartella RAL	-
Massa volumica	1,55 ± 0,05 kg/l	EN ISO 2811-1
Viscosità 20°C	4000 ± 800 mPa·s	EN ISO 2555
Durata in vaso a 22°C	60 ± 10 minuti	EN ISO 9514
Rapporto di miscela <i>Parti in peso di comp. A</i> <i>Parti in peso di comp. B</i>	100 20	-
Forza di aderenza	> 3,0 MPa	EN 13892-8
Resistenza all'usura	< 200 mg	UNI EN ISO 5470-1 Mola H22, 1000 g, 1000 giri
Resistenza all'usura BCA	0 µm	EN 13892-4
Resistenza allo scivolamento <i>A secco</i>	83	UNI EN 13036-4
Resistenza all'urto	20 N·m	EN ISO 6272
Durezza Shore D	> 60	EN ISO 868

Resistenze chimiche	Acido solforico 20 % Idrossido di sodio 20 % Tensioattivi	Classe II Classe II Classe II	EN 13529
---------------------	---	-------------------------------------	----------

Indurimento

A 22°C, 50 % U.R. - Secco al tatto - Pedonabile con cautela - Indurimento completo	10 ore 4 giorni 10 giorni
---	---------------------------------

Magazzinaggio

Il prodotto nelle confezioni originali sigillate, mantenuto in luogo asciutto e protetto ad una temperatura fra +5°C e +35°C, si conserva per 12 mesi.

Sicurezza

Nell'applicazione di questo prodotto è consigliabile l'utilizzo di occhiali, guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti per l'uso di sostanze chimiche.

Per tutte le informazioni aggiuntive si invita a consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

		
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI RELATIVE ALLA CERTIFICAZIONE CE EN 13813		
Prodotto tipo 2926		DoP 128
Caratteristiche prestazionali	Prestazione del prodotto	Metodo di prova
Reazione al fuoco	F _{FL}	EN 13501-1
Rilascio sostanze corrosive	SR	
Permeabilità all'acqua	NPD	EN 1062-3
Resistenza alla compressione	C30	EN 13892-2
Resistenza alla flessione	F20	EN 13892-2
Resistenza all'usura	AR0,5	EN 13892-3
Forza di aderenza	B2,0	EN 13892-8
Resistenza all'urto	IR20	EN ISO 6272
Isolamento al suono	NPD	EN ISO 140-6
Assorbimento del suono	NPD	EN 12354-6
Resistenza termica	NPD	EN 12664
Resistenza chimica	CR10 (Classe II), CR11 (Classe II), CR14 (Classe II)	EN 13529

CR10: Acido solforico al 20 %
CR11: Idrossido di sodio al 20 %
CR14: Tensioattivi

Le informazioni contenute nella presente scheda sono basate sulle nostre conoscenze ed esperienze attuali. Non possono in nessun caso implicare una garanzia da parte nostra, né responsabilità circa l'utilizzazione dei nostri prodotti, non essendo le condizioni di impiego sotto nostro controllo. Si raccomanda, prima dell'utilizzo del prodotto, di effettuare prove pratiche che ne confermino l'idoneità per l'uso previsto, nelle reali condizioni operative. ITALCHIMICA S.r.l. si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni in qualsiasi momento. La società declina ogni responsabilità civile per l'utilizzo non conforme o improprio del prodotto utilizzato diversamente da come descritto nelle specifiche tecniche.