

EPOXPAV SL 30 E0

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO AUTOLIVELLANTE RISPONDENTE A LEED EQ 4.2

RISPONDE AI REQUISITI RICHIESTI NELLA NORMA 13813 PER I MASSETTI A BASE DI RESINA SINTETICA

Caratteristiche

- VOC < 100 g/l.
- Realizzato con speciali resine e cariche minerali ad alta resistenza.
- Ottima flessibilità, durezza, resistenza all'usura e al traffico con ruote gommate.
- Buona resistenza chimica, alle soluzioni acide e alcaline, ai detergenti, ai carburanti, agli olii e grassi minerali, animali e vegetali.
- Disponibile nel tipo conduttivo.
- Applicabile a partire da +15°C (temperatura del supporto).
- Temperatura di esercizio da -15°C a +80°C.

Campo di impiego

- Studiato per realizzare pavimentazioni industriali e civili con spessori da 1 a 3 mm.
- Camere bianche
- Idoneo anche per magazzini, sale di controllo, laboratori, uffici, mense.
- Particolarmente indicato per l'industria alimentare.
- Tipo conduttivo: idoneo per magazzini, locali di lavorazioni elettroniche, laboratori, ecc.

Applicazione

Preparazione del supporto

La preparazione del supporto è fondamentale, quindi la superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coerente e deve possedere una resistenza allo strappo di almeno 1,5 MPa. In ogni caso è necessario eseguire una preparazione superficiale della pavimentazione eseguendo a seconda del tipo di superficie la sabbiatura, fresatura, pallinatura, levigatura o carteggiatura.

L'acqua libera e stagnante proveniente dal sottofondo o da lavorazioni precedenti di lavaggio o da eventi meteorologici deve essere allontanata o asciugata con opportuni mezzi.

Primer

Scegliere il primer corretto in funzione della superficie: **EPOXCEMENT TIXO** per fondi umidi. **RESINA 700** per fondi asciutti (U.R. max 4 %). Consumo indicativo minimo 500 g/m². Sul primer fresco eseguire uno spolvero di sabbia di quarzo di granulometria 0,1-0,3 mm con un consumo di 1-2 kg/m².

Preparazione del prodotto

Prodotto a due componenti da miscelare in modo accurato al momento dell'uso con agitatore elicoidale a basso numero di giri. Può essere caricato fino al 100 % in peso con quarzo 0.1-0.3 (calcolato sul componente A).

Miscelare il componente B con il componente A per qualche minuto fino ad ottenere una massa omogenea priva di grumi e di colore uniforme.

Il prodotto deve essere applicato ad una temperatura superiore a +15°C.

Applicazione

EPOXPAV SL 30 E0 deve essere applicato a spatola dentata o con frattazzo avendo cura di distribuire in modo accurato la quantità desiderata.

Subito dopo l'applicazione è consigliabile passare ripetutamente il rullo frangibolle.

Pulizia attrezzi

Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti con **DILUENTE EP1** dopo il loro uso.

Dati tecnici

Colore	Cartella RAL	-
Massa volumica	1,36 ± 0,05 kg/l	EN ISO 2811-1
Viscosità a 20°C	5000 ± 1000 mPa·s	EN ISO 2555
Durata in vaso a 22°C	50 ± 10 minuti	EN ISO 9514
Rapporto di miscela <i>Parti in peso di comp. A</i> <i>Parti in peso di comp. B</i>	100 30	-
Consumo teorico <i>Caricato 1:1</i>	1,80 kg/m ² /mm	-
Sostanze non volatili	ca. 97,9 %	EN ISO 3251
VOC Leed EQ 4.1 2009	< 100 g/l	ASTM D2369-04
Resistenza a compressione	> 75 MPa	EN 13892-2
Resistenza a flessione	> 30 MPa	EN 13892-2
Resistenza all'abrasione	< 100 mg	EN ISO 5470-1 Mola H22, 1000 g, 1000 giri
Resistenza all'usura BCA	0 µm	EN 13892-4
Resistenza all'urto	20 N·m	EN ISO 6272
Forza di aderenza	> 3,0 MPa	EN 13892-8
Durezza Shore D	> 80	EN ISO 868
Resistenza allo scivolamento <i>A secco</i>	66	EN 13036-4
Resistenze chimiche	Miscela di idrocarburi Acido solforico 20 % Idrossido sodico 20 % Tensioattivi	Classe I Classe II Classe II Classe II
		EN 13529

Indurimento

A 22°C, 50 % U.R.	
- Secco al tatto	4-6 ore
- Pedonabile con cautela	48 ore
- Indurimento completo	10 giorni

Magazzinaggio

Il prodotto nelle confezioni originali sigillate, mantenuto in luogo asciutto e protetto ad una temperatura fra +5°C e +35°C, si conserva per 12 mesi.

Sicurezza

Nell'applicazione di questo prodotto è consigliabile l'utilizzo di occhiali, guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti per l'uso di sostanze chimiche.
Per tutte le informazioni aggiuntive si invita a consultare la scheda di sicurezza del prodotto.


**CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI RELATIVE ALLA CERTIFICAZIONE
CE EN 13813**

Prodotto tipo 2912		DoP 139
Caratteristiche prestazionali	Prestazione del prodotto	Metodo di prova
Reazione al fuoco	F _{FL}	EN 13501-1
Rilascio sostanze corrosive	SR	
Permeabilità all'acqua	NPD	EN 1062-3
Resistenza alla compressione	C80	EN 13892-2
Resistenza alla flessione	F30	EN 13892-2
Resistenza all'usura	AR0,5	EN 13892-4
Forza di aderenza	B2,0	EN 13892-8
Resistenza all'urto	IR20	EN ISO 6272
Isolamento al suono	NPD	EN ISO 140-6
Assorbimento del suono	NPD	EN 12354-6
Resistenza termica	NPD	EN 12664
Resistenza chimica	CR4 (Classe I), CR10 (Classe II), CR11 (Classe II), CR14 (Classe II)	EN 13529

CR4: 60 % toluene, 30 % xilene, 10 % metilnaftalene

CR10: Acido solforico al 20 %

CR11: Idrossido di sodio al 20 %

CR14: Tensioattivi

Le informazioni contenute nella presente scheda sono basate sulle nostre conoscenze ed esperienze attuali. Non possono in nessun caso implicare una garanzia da parte nostra, né responsabilità circa l'utilizzazione dei nostri prodotti, non essendo le condizioni di impiego sotto nostro controllo. Si raccomanda, prima dell'utilizzo del prodotto, di effettuare prove pratiche che ne confermino l'idoneità per l'uso previsto, nelle reali condizioni operative. ITALCHIMICA S.r.l. si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni in qualsiasi momento. La società declina ogni responsabilità civile per l'utilizzo non conforme o improprio del prodotto utilizzato diversamente da come descritto nelle specifiche tecniche.