

# EPOXPAV SL 30 ESD

## RIVESTIMENTO EPOSSIDICO AUTOLIVELLANTE OPACO PER AMBIENTI ESD

RISPONDE AI REQUISITI RICHIESTI NELLA NORMA 13813 PER I MASSETTI A BASE DI RESINA SINTETICA

Test per le proprietà elettrostatiche in accordo alla IEC 61340-5-1, eseguito presso EL.BO. Service, rapporto di prova E-1808-036-E del 06/08/2018

### Caratteristiche

- Realizzato con speciali resine e cariche minerali ad alta resistenza.
- Ottima flessibilità, durezza, resistenza all'usura e al traffico con ruote gommate.
- Buona resistenza chimica, alle soluzioni acide e alcaline, ai detergenti, ai carburanti, agli olii e grassi minerali, animali e vegetali.
- Elettricamente conduttivo: carica elettrostatica alle persone < 30 V.
- Facilità e rapidità di pulizia delle superfici.
- Applicabile a partire da +15°C (temperatura del supporto).
- Temperatura di esercizio da -15°C a +80°C.

### Aspetto

- Parte A: resina liquida colorata. Parte B: induritore liquido trasparente. Parte C: fibre di carbonio.
- A causa della natura delle fibre di carbonio che forniscono la conducibilità, non è possibile ottenere un'esatta corrispondenza dei colori.
- L'esposizione diretta delle radiazioni solari può causare scolorimenti o viraggi di colore; ciò non modifica la conduttività del rivestimento.

### Campo di impiego

- Studiato per realizzare pavimentazioni industriali e decorative con spessori fino a 1,5 mm.
- Ideale nelle aree in cui è richiesta una bassa carica elettrostatica e superfici dissipative come industrie elettroniche, farmaceutiche, depositi e magazzini, ecc.
- Particolarmente indicato per aree in cui vengono utilizzati sofisticati e delicati apparecchi elettronici, ad esempio sale computer, manutenzione velivoli, aree ricariche batterie, aree ad alto rischio di esplosioni, ecc.

### Applicazione

#### Preparazione del supporto

La preparazione del supporto è fondamentale, quindi la superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coerente, deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 MPa e una resistenza minima a trazione di 1,5 MPa. In ogni caso è necessario eseguire una preparazione superficiale della pavimentazione eseguendo a seconda del tipo di superficie la sabbiatura, fresatura, pallinatura, levigatura o carteggiatura.

L'acqua libera e stagnante proveniente dal sottofondo o da lavorazioni precedenti di lavaggio o da eventi meteorologici deve essere allontanata o asciugata con opportuni mezzi.

Riparazioni del substrato, riempimenti di buchi e grosse irregolarità devono essere effettuati con **RESINA 530** caricata con idoneo quarzo asciutto in curva.

#### Primer

Applicare **PRIMER CONDUTTIVO** in ragione di 250-300 g/m<sup>2</sup>. Nel caso il supporto non sia calcestruzzo è indispensabile attuare una rasatura con **PRIMER CONDUTTIVO** caricato 1:1 con carburo di silicio. Applicare poi le bandelle di rame con reticolo di 2 m x 2 m, sovrapplicare poi nuovamente **PRIMER CONDUTTIVO** in ragione di 250-300 g/m<sup>2</sup> in modo da regolarizzare la superficie e bloccare le bandelle.

#### Preparazione del prodotto

Prodotto a tre componenti da miscelare accuratamente al momento dell'uso.

Miscelare a fondo il componente A (resina) per qualche minuto, versare completamente il componente B (catalizzatore) nel recipiente del componente A e mescolare, sino a completa omogeneizzazione. Successivamente aggiungere la parte C (fibre di carbonio) e rimescolare altri 2 minuti fino ad omogeneizzazione. Si consiglia un trapano e agitatore con velocità di 300/400 rpm.

#### Applicazione

**EPOXPAV 30 ESD** deve essere applicato con spatola dentata avendo cura di distribuire in modo accurato la quantità desiderata.

Subito dopo l'applicazione è consigliabile passare ripetutamente il rullo frangibolle in modo tale da eliminare l'aria eventualmente inglobata nella resina durante la miscelazione.

Per mantenere l'opacità, dopo 24 ore dalla posa bisogna lavare la pavimentazione utilizzando apposite macchine per lavaggi di superfici industriali (ad esempio macchine lavasciuga con spazzole rotanti) per eliminare la parte lucida superficiale.

Lo spessore massimo del rivestimento autolivellante deve essere di 1,5 mm.

Prima della posa in opera del sistema conduttivo con certificato ESD, si consiglia di eseguire un'applicazione su un'area di riferimento, che verrà esaminata e accettata dal committente.

#### Pulizia attrezzi

Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti con **DILUENTE EP1** dopo il loro uso.

#### Dati tecnici

Colore	Cartella RAL, opaco	-
Massa volumica	1,31 ± 0,05 kg/l	EN ISO 2811-1
Viscosità a 20°C	3700 ± 800 mPa·s	EN ISO 2555
Durata in vaso a 22°C	60 minuti	EN ISO 9514
Rapporto di miscela <i>Parti in peso di comp. A</i> <i>Parti in peso di comp. B</i> <i>Parti in peso di comp. C</i>	100 35 100	-
Sostanze non volatili	ca. 99 %	EN ISO 3251
Resistenza a compressione	> 85 MPa	EN 13892-2

Resistenza a flessione	> 30 MPa	EN 13892-2	
Resistenza all'abrasione	< 100 mg	EN ISO 5470-1 Mola H22, 1000 g, 1000 giri	
Resistenza all'usura BCA	0 µm	EN 13892-4	
Resistenza all'urto	20 N·m	EN ISO 6272	
Forza di aderenza	> 3,0 MPa	EN 13892-8	
Durezza Shore D	> 85	EN ISO 868	
Resistenza a terra (secco)	Rg 5,7·10 <sup>5</sup> Ω	IEC 61340-5-1 ANSI S.20.20	
Resistenza di sistema	Rs 2,4·10 <sup>7</sup> Ω		
HBV (Human Body Voltage)*	HBV < 25 Volt a 48,2 % di U.R.		
Resistenze chimiche	Miscela di idrocarburi Acido solforico 20 % Idrossido sodico 20 % Tensioattivi	Classe I Classe II Classe II Classe II	EN 13529

\*Il test HBV deve essere eseguito con scarpe normate ESD, la strumentazione di misurazione deve essere a norma, la pulizia del pavimento e le persone che eseguono il test hanno una grossa influenza sui risultati della misurazione.

### **Indurimento**

A 22°C, 50 % U.R.	
- Secco al tatto	4-6 ore
- Pedonabile con cautela	48 ore
- Indurimento completo	10 giorni

### **Magazzinaggio**

Il prodotto nelle confezioni originali sigillate, mantenuto in luogo asciutto e protetto ad una temperatura fra +5°C e +35°C, si conserva per 12 mesi.

### **Sicurezza**

Nell'applicazione di questo prodotto è consigliabile l'utilizzo di occhiali, guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti per l'uso di sostanze chimiche.

Per tutte le informazioni aggiuntive si invita a consultare la scheda di sicurezza del prodotto.


**CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI RELATIVE ALLA CERTIFICAZIONE  
CE EN 13813**

Prodotto tipo 2912		DoP 139
Caratteristiche prestazionali	Prestazione del prodotto	Metodo di prova
Reazione al fuoco	F <sub>FL</sub>	EN 13501-1
Rilascio sostanze corrosive	SR	
Permeabilità all'acqua	NPD	EN 1062-3
Resistenza alla compressione	C80	EN 13892-2
Resistenza alla flessione	F30	EN 13892-2
Resistenza all'usura	AR0,5	EN 13892-4
Forza di aderenza	B2,0	EN 13892-8
Resistenza all'urto	IR20	EN ISO 6272
Isolamento al suono	NPD	EN ISO 140-6
Assorbimento del suono	NPD	EN 12354-6
Resistenza termica	NPD	EN 12664
Resistenza chimica	CR4 (Classe I), CR10 (Classe II), CR11 (Classe II), CR14 (Classe II)	EN 13529

CR4: 60 % toluene, 30 % xilene, 10 % metilnaftalene

CR10: Acido solfonico 20 %

CR11: Idrossido di sodio al 20 %

CR14: Tensioattivi

*Le informazioni contenute nella presente scheda sono basate sulle nostre conoscenze ed esperienze attuali. Non possono in nessun caso implicare una garanzia da parte nostra, né responsabilità circa l'utilizzazione dei nostri prodotti, non essendo le condizioni di impiego sotto nostro controllo. Si raccomanda, prima dell'utilizzo del prodotto, di effettuare prove pratiche che ne confermino l'idoneità per l'uso previsto, nelle reali condizioni operative. ITALCHIMICA S.r.l. si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni in qualsiasi momento. La società declina ogni responsabilità civile per l'utilizzo non conforme o improprio del prodotto utilizzato diversamente da come descritto nelle specifiche tecniche.*