

EPOXCEMENT HB RASANTE

MALTA FINE EPOSSIDICA BICOMPONENTE PER RASATURE SUPERFICIALI

RISPONDE AI REQUISITI RICHIESTI NELLA NORMA 1504-2 PER I RIVESTIMENTI:
Prodotto per la protezione contro i rischi di penetrazione 1.3, controllo dell'umidità 2.2

Caratteristiche

- Ottima adesione al calcestruzzo fresco o indurito, secco o umido.
- Malta fine di resine epossidiche in dispersione acquosa, per il livellamento e la finitura di superfici in calcestruzzo, malta e pietra.
- Ottima adesione su tutti i materiali da costruzione usati in edilizia come: calcestruzzo, blocchi di cemento, ecc.
- Buona adesione su superfici umide.
- Applicabile senza problemi sia all'interno che all'esterno.
- Rapidità di messa in opera con costi contenuti.
- Sovraverniciabile con qualsiasi ciclo di resine epossidiche, poliuretatiche e PMMA.
- Eccellente protezione del calcestruzzo dagli ambienti aggressivi.
- Temperatura d'applicazione da +10°C a +35°C.
- Temperatura di esercizio in aria da -30°C a +90°C.

Campo di impiego

- Strutture in calcestruzzo ammalorato, pavimenti e pareti, anche se privi di barriera al vapore.
- Come barriera temporanea all'umidità (spessore minimo 2 mm) per la posa di rivestimenti resinosi epossidici, poliuretatici o PMMA che necessitano di un substrato asciutto.
- Rasatura turapori per la regolarizzazione delle micro-vaiolature del calcestruzzo.
- Rasatura del pavimento dei balconi come strato impermeabile ed antigelivo, prima della posa delle piastrelle.

Applicazione

Preparazione del supporto

La preparazione del supporto è fondamentale, quindi la superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coerente e deve possedere una resistenza alla trazione di almeno 1,5 MPa. In ogni caso è necessario eseguire una preparazione superficiale della pavimentazione eseguendo a seconda del tipo di superficie la fresatura, pallinatura, levigatura o carteggiatura.

L'acqua libera e stagnante proveniente dal sottofondo o da lavorazioni precedenti di lavaggio o da eventi meteorologici deve essere allontanata o asciugata con opportuni mezzi.

Preparazione del prodotto

Prodotto a due componenti da miscelare in modo accurato al momento dell'uso con agitatore elicoidale a basso numero di giri.

EPOXCEMENT HB RASANTE può essere usato diluito con acqua (massimo 3 %) o caricato con quarzo nel rapporto 1:0,5.

Miscelare tutto il componente B con il componente A per qualche minuto fino ad ottenere una massa omogenea priva di grumi, di colore uniforme ed evitando le bolle d'aria.

Applicazione

La prima mano di **EPOXCEMENT HB RASANTE** deve essere applicata a spatola avendo cura di distribuire in modo accurato la quantità desiderata eventualmente caricata con ca. il 10 % di quarzo 0,1-0,5. La seconda mano di finitura deve essere applicata come fornito.

Pulizia attrezzi

Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti con acqua dopo il loro uso.

Dati tecnici

Colore	Grigio tipo RAL 7040 o a richiesta	-
Massa volumica	1,60 ± 0,05 kg/l	EN ISO 2811-1
Viscosità a 20°C	25000 ± 5000 mPa·s	EN ISO 2555
Durata in vaso a 22°C	> 60 minuti	EN ISO 9514
Rapporto di miscela <i>In peso</i>	1:1	-
Consumo teorico per due mani	1000 g/m ²	-
Sostanze non volatili	88 %	EN ISO 3251
Forza di aderenza per trazione diretta	> 3,0 MPa	EN 1542
Compatibilità con il calcestruzzo umido	Nessun rigonfiamento, nessuna fessurazione, nessuna scagliatura > 3,5 MPa	EN 13578
Permeabilità al biossido di carbonio	s _D > 50 m	EN 1062-6
Permeabilità al vapore acqueo	s _D < 5 m	EN 7783-2
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0.5}	EN 1062-3

Indurimento

A 22°C, 50 % U.R, - Sovrapplicazione - Indurimento completo	10 ore 7 giorni
---	--------------------

Condizioni di Immagazzinamento

Il prodotto nelle confezioni originali sigillate, mantenuto in luogo asciutto e protetto ad una temperatura fra +10°C e +35°C, si conserva per 12 mesi. Teme il gelo.

Sicurezza

Nell'applicazione di questo prodotto è consigliabile l'utilizzo di occhiali, guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti per l'uso di sostanze chimiche.

Per tutte le informazioni aggiuntive si invita a consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

Certificazioni e normative

		
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI RELATIVE ALLA CERTIFICAZIONE CE EN 1504-2		
Prodotto tipo 3302		DoP 136
Caratteristiche prestazionali	Prestazione del prodotto	Metodo di prova
Permeabilità alla CO ₂	$s_D > 50$ m	EN 1062-6
Permeabilità al vapore acqueo	Classe I	EN ISO 7783-2
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0.5}$	EN ISO 1062-3
Forza di aderenza per trazione diretta	$> 2,0 \text{ N/mm}^2$	EN 1542
Sostanze pericolose	Il prodotto indurito non rilascia sostanze pericolose	
Reazione al fuoco	F	EN 13501-1
Aderenza su calcestruzzo umido	Nessun rigonfiamento, nessuna fessurazione, nessuna scagliatura	EN 13578

Le informazioni contenute nella presente scheda sono basate sulle nostre conoscenze ed esperienze attuali. Non possono in nessun caso implicare una garanzia da parte nostra, né responsabilità circa l'utilizzazione dei nostri prodotti, non essendo le condizioni di impiego sotto nostro controllo. Si raccomanda, prima dell'utilizzo del prodotto, di effettuare prove pratiche che ne confermino l'idoneità per l'uso previsto, nelle reali condizioni operative. MIXER S.r.l. si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni in qualsiasi momento. La società declina ogni responsabilità civile per l'utilizzo non conforme o improprio del prodotto utilizzato diversamente da come descritto nelle specifiche tecniche.