

# RESINA 800/S

## RESINA EPOSSIDICA A BASSA VISCOSITÀ E BASSO INGIALLIMENTO

RISPONDE AI REQUISITI RICHIESTI NELLA NORMA 13813 PER I MASSETTI A BASE DI RESINA SINTETICA

### Caratteristiche

- Fornita in quattro tipologie: tipo normale, tipo additivato, tipo a basso ingiallimento, tipo all'acqua.
- Utilizzo versatile grazie alla bassa viscosità.
- Utilizzabile per realizzare malte epossidiche, per strati di finitura trasparenti per pavimentazioni autolivellanti, per pavimentazioni multistrato con quarzi colorati o sabbie asciutte.
- Applicabile a partire da +13°C.
- Trasparente.
- Basso ingiallimento.
- Buone resistenze meccaniche e all'abrasione.
- Uso polivalente.

### Campo di impiego

- Prodotto espressamente studiato per pavimentazioni.
- Utilizzabile come primer per spatolato epossidico.
- Caricato con quarzo colorato è utilizzabile per realizzare rasature.
- Utilizzabile per massetti epossidici, per pavimenti multistrato da colorare in cantiere, come finitura trasparente a spessore per rivestire autolivellanti.

### Applicazione

#### Preparazione del supporto

La preparazione del supporto è fondamentale, quindi la superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coerente e deve possedere una resistenza alla trazione di almeno 1,5 MPa. In ogni caso è necessario eseguire una preparazione superficiale della pavimentazione eseguendo a seconda del tipo di superficie la fresatura, pallinatura, levigatura o carteggiatura.

L'acqua libera e stagnante proveniente dal sottofondo o da lavorazioni precedenti di lavaggio o da eventi meteorologici deve essere allontanata o asciugata con opportuni mezzi.

#### Preparazione del prodotto

Prodotto a due componenti da miscelare al momento dell'uso.

#### Applicazione

Il prodotto è applicabile con pennello, rullo, spruzzo airless e frattazzo.

In caso di rivestimenti di finitura trasparenti su autolivellanti è necessario che la posa del prodotto avvenga entro le 24-48 ore a seconda della temperatura ambiente.

Pulizia attrezzi

Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti con **DILUENTE EP1** dopo il loro uso.

**Dati tecnici**

Colore	Trasparente	-
Massa volumica	1,08 ± 0,05 kg/l	EN ISO 2811-1
Viscosità a 20°C	800 ± 150 mPa·s	EN ISO 2555
Durata in vaso a 22°C	60 ± 10 minuti	EN ISO 9514
Rapporto di miscela <i>Parti in peso di comp. A</i> <i>Parti in peso di comp. B</i>	100 60	-
Consumo teorico	1,1 kg/m <sup>2</sup> /mm	-
Spessore teorico	2 mm	-
Sostanze non volatili <i>In peso</i>	99 %	EN ISO 3251
Resistenza a compressione	> 75 MPa	EN 13892-2
Resistenza a flessione	> 90 MPa	EN 13892-2
Resistenza all'usura	< 50 µm	EN 13892-4
Forza di aderenza	> 4,0 MPa	EN 13892-8
Resistenza all'abrasione	< 100 mg	EN ISO 5470-1 Mola H22, 1000 g, 1000 giri
Resistenza all'urto	4 N·m	EN ISO 6272
Durezza Shore D	80	EN ISO 868
Resistenza allo scivolamento <i>A secco</i>	> 70	EN 13036-4
Resistenze chimiche	Idrossido di sodio 20 % Acido solforico 20 %	Classe II Classe II EN 13529

**Indurimento**

A 22°C, 50 % U.R.	
- Pedonabile con cautela	72 ore
- Trafficabile	96 ore
- Indurimento completo	10 giorni

**Condizioni di immagazzinamento**

Il prodotto nelle confezioni originali sigillate, mantenuto in luogo asciutto e protetto a temperature fra +5°C e +35°C, si conserva per 12 mesi.

**Sicurezza**

Nell'applicazione di questo prodotto è consigliabile l'utilizzo di occhiali, guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti per l'uso di sostanze chimiche.

Per tutte le informazioni aggiuntive si invita a consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

**Certificazioni e normative**

		
<b>CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI RELATIVE ALLA CERTIFICAZIONE CE EN 13813</b>		
<b>Prodotto tipo 3510</b>		<b>DoP 130</b>
<b>Caratteristiche prestazionali</b>	<b>Prestazione del prodotto</b>	<b>Metodo di prova</b>
Reazione al fuoco	F <sub>FL</sub>	EN 13501-1
Rilascio sostanze corrosive	SR	
Resistenza alla compressione	C70	EN 13892-2
Resistenza alla flessione	F50	EN 13892-2
Resistenza all'usura	AR0,5	EN 13892-3
Forza di aderenza	B2,0	EN 13892-8
Resistenza all'urto	IR4	EN ISO 6272
Resistenza chimica	CR10 (Classe II), CR11 (Classe II)	EN 13529

CR10: Acido solforico al 20 %  
CR11: Idrossido di sodio al 20 %

*Le informazioni contenute nella presente scheda sono basate sulle nostre conoscenze ed esperienze attuali. Non possono in nessun caso implicare una garanzia da parte nostra, né responsabilità circa l'utilizzazione dei nostri prodotti, non essendo le condizioni di impiego sotto nostro controllo. Si raccomanda, prima dell'utilizzo del prodotto, di effettuare prove pratiche che ne confermino l'idoneità per l'uso previsto, nelle reali condizioni operative. MIXER S.r.l. si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni in qualsiasi momento. La società declina ogni responsabilità civile per l'utilizzo non conforme o improprio del prodotto utilizzato diversamente da come descritto nelle specifiche tecniche.*