

RESINA 530

RESINA EPOSSIDICA PURA AD ELEVATO CONTENUTO DI SOLIDI

RISPONDE AI REQUISITI RICHIESTI NELLA NORMA 13813 PER I MASSETTI A BASE DI RESINA SINTETICA

Caratteristiche

- Prodotto fluido.
- Bassa viscosità.
- Basso odore.
- Rapido indurimento.
- Buone caratteristiche meccaniche.
- Possibilità di utilizzo come primer.
- Ottima penetrazione e capacità di bagnare il supporto.
- Multiuso.
- Applicabile da +5°C a +35°C sul supporto.
- Temperatura di esercizio in aria da -25°C a +60°C (resina non caricata).

Campo di impiego

- Idoneo come primer per superfici assorbenti.
- Utilizzabile come legante per malte epossidiche ad alta resistenza.
- Preparazione di malte caricate, massetti, autolivellanti, rivestimenti resinosi spatolati, multistrato, finiture e finiture a rasare.
- Idoneo per la realizzazione di pavimentazioni per magazzini, officine, parcheggi. dove sia presente traffico gommato anche pesante.

Applicazione

Preparazione del supporto

La preparazione del supporto è fondamentale, quindi la superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coerente e deve possedere una resistenza alla trazione di almeno 1,5 MPa. In ogni caso è necessario eseguire una preparazione superficiale della pavimentazione eseguendo a seconda del tipo di superficie la fresatura, pallinatura, levigatura o carteggiatura.

L'umidità del supporto deve essere il < 4 %, misurata con igrometro a contatto o igrometro al carburo (CM). In mancanza di questi strumenti si può applicare un foglio di polietilene senza fori nastrato al supporto esistente. Dopo 5 giorni circa non ci deve essere presenza di risalite capillari di umidità.

L'acqua libera e stagnante proveniente dal sottofondo o da lavorazioni precedenti di lavaggio o da eventi meteorologici deve essere allontanata o asciugata con opportuni mezzi.

Preparazione del prodotto

Prodotto a due componenti da miscelare in modo accurato al momento dell'uso con agitatore elicoidale a basso numero di giri. Miscelare il componente B con il componente A per qualche minuto fino ad ottenere una massa omogenea priva di grumi e di colore uniforme.

Caricare **RESINA 530** con sabbia di quarzo 0,1-0,3 mm in ragione del 100 % (1:1).

Il prodotto deve essere applicato ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.

Applicazione

RESINA 530 deve essere applicata a rullo o a spatola in base alla tipologia di rivestimento desiderata.

Nella realizzazione di massetti epossidici utilizzare **RESINA 530** come primer consumando da 300 a 500 g/m² di prodotto. Sul fresco applicare la malta epossidica costituita da una parte di legante, **RESINA 530** e 8 parti di quarzo a granulometria controllata. Attendere il tempo necessario in funzione della temperatura (da 2-3 ore circa), quindi procedere alla lisciatura manuale o meccanica. Appena possibile rasare la superficie addensando **RESINA 530** con quarzo, polvere o altro addensante.

Pulizia attrezzi

Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti con **DILUENTE EP1** dopo il loro uso.

Dati tecnici

Colore	Paglierino ambrato	-
Massa volumica	1,09 ± 0,05 kg/l	EN ISO 2811-1
Viscosità a 20°C	900 ± 200 mPa·s	EN ISO 2555
Durata in vaso a 22°C	70 ± 10 minuti	EN ISO 9514
Rapporto di miscela <i>Parti in peso di comp. A</i> <i>Parti in peso di comp. B</i>	100 50	-
Sostanze non volatili	ca. 100 %	EN ISO 3251
Resistenza a compressione	> 85 MPa	UNI EN 12190
Resistenza a flessione	> 70 MPa	UNI EN 13892-2
Durezza Shore D	80	EN ISO 868

Indurimento

A 22°C, 50 % U.R.	
- Secco al tatto	5-6 ore
- Sovrapplicazione	12 ore
- Pedonabile con cautela	48 ore
- Indurimento completo	7 giorni

Condizioni di immagazzinamento

Il prodotto nelle confezioni originali sigillate, mantenuto in luogo asciutto e protetto ad una temperatura fra +5°C e +35°C, si conserva per 12 mesi.

Sicurezza

Nell'applicazione di questo prodotto è consigliabile l'utilizzo di occhiali, guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti per l'uso di sostanze chimiche.

Per tutte le informazioni aggiuntive si invita a consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

Certificazioni e normative

		
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI RELATIVE ALLA CERTIFICAZIONE CE EN 13813		
Prodotto tipo 3502		DoP 132
Caratteristiche prestazionali	Prestazione del prodotto	Metodo di prova
Reazione al fuoco	F _{FL}	EN 13501-1
Rilascio sostanze corrosive	SR	
Permeabilità all'acqua	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}	EN 1062-3
Resistenza alla compressione	C60	EN 13892-2
Resistenza alla flessione	F50	EN 13892-2
Resistenza all'usura	AR0,5	EN 13892-4
Forza di aderenza	B2,0	EN 13892-8
Resistenza all'urto	IR20	EN ISO 6272

Le informazioni contenute nella presente scheda sono basate sulle nostre conoscenze ed esperienze attuali. Non possono in nessun caso implicare una garanzia da parte nostra, né responsabilità circa l'utilizzazione dei nostri prodotti, non essendo le condizioni di impiego sotto nostro controllo. Si raccomanda, prima dell'utilizzo del prodotto, di effettuare prove pratiche che ne confermino l'idoneità per l'uso previsto, nelle reali condizioni operative. MIXER S.r.l. si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni in qualsiasi momento. La società declina ogni responsabilità civile per l'utilizzo non conforme o improprio del prodotto utilizzato diversamente da come descritto nelle specifiche tecniche.