

EPOXCEMENT AUTOLIVELLANTE

MALTA AUTOLIVELLANTE TRICOMPONENTE, AD ALTA RESISTENZA, A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE IN DISPERSIONE ACQUOSA E LEGANTI IDRAULICI

RISPONDE AI REQUISITI RICHIESTI NELLA NORMA 13813 PER I MASSETTI A BASE DI RESINA SINTETICA

Caratteristiche

- Euroclasse di reazione al fuoco A2_{FL}-s1.
- Facilità di posa e ottime proprietà di livellamento.
- Rapido indurimento.
- Elevate proprietà meccaniche.
- Adesione strutturale al calcestruzzo umido e in contropinta, privo di barriera vapore.
- Resistente agli shock termici.
- Resistente ai sali antigelo.
- Eccellente adesione su calcestruzzo indurito o non stagionato, secco o umido.
- Sottofondo ideale per finiture lisce.
- Applicabile da +5°C a +35°C.
- Temperatura di esercizio in aria da -25°C a +100°C.

Campo di impiego

- Strato di rivestimento autolivellante.
- Strato di ripristino superficiale nella riparazione delle pavimentazioni di cemento.
- Sottofondo di livellamento prima dell'applicazione di rivestimenti resinosi.
- Strato d'ancoraggio per aggregati antiusura nell'esecuzione di multistrato.
- Barriera temporanea all'umidità prima della posa di rivestimenti epossidici, poliuretanic o PMMA, su supporti umidi o non stagionati.
- Riparazione superficiale in basso spessore, anche su pavimenti umidi, senza particolari requisiti estetici.
- Strato di livellamento per successiva applicazione di rivestimenti epossidici, poliuretanic e PMMA, rivestimenti resilienti, linoleum, piastrelle, moquette e parquet.

Applicazione

Preparazione del supporto

La preparazione del supporto è fondamentale, quindi la superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coerente e deve possedere una resistenza alla trazione di almeno 1,5 MPa. In ogni caso è necessario eseguire una preparazione superficiale della pavimentazione eseguendo a seconda del tipo di superficie la fresatura, pallinatura, levigatura o carteggiatura.

L'acqua libera e stagnante proveniente dal sottofondo o da lavorazioni precedenti di lavaggio o da eventi meteorologici deve essere allontanata o asciugata con opportuni mezzi.

Primer

Nel caso di superfici molto asciutte e assorbenti applicare preventivamente **ITALPOX 50** o **ITALPOX 51 TR** diluito 1:1 con acqua con un consumo di 100-150 g/m² di miscela.

Preparazione del prodotto

Prodotto a tre componenti da miscelare accuratamente prima dell'uso con agitatore meccanico, operando nel seguente modo:

1. Miscelare il componente B al componente A
2. Aggiungere in agitazione il componente C e miscelare sino a completa omogeneizzazione per cinque minuti

Non aggiungere in nessun caso acqua.

Applicazione

Applicare in spessori da 3 a 7 mm mediante rapida stesura a frattazzo e passaggio accurato di rullo frangibolle.

Nel caso si volessero ottenere spessori maggiori in zone localizzate (30 mm max) caricare con quarzo 2-3 mm aumentando il quantitativo proporzionalmente allo spessore sino ad un rapporto limite di 1:0,5.

Qualora vi fosse presenza di fori "a collo di bottiglia" occorre applicare il prodotto rasando e schiacciando accuratamente sulla superficie, distribuendone comunque la quantità prevista.

EPOXCEMENT AUTOLIVELLANTE deve essere preferibilmente ricoperto con uno strato resinoso osservando intervalli minimi di sovrapplicazione secondo i prodotti utilizzati e le condizioni igrometriche del sottofondo, nonché la temperatura e l'umidità ambientale.

Per tutti gli altri cicli a base di resine epossidiche o poliuretaniche l'intervallo minimo in condizioni normali dovrà essere di almeno 48 ore, mentre per temperature inferiori a 15°C ed umidità del sottofondo dovrà essere portato come minimo a 96 ore.

Le riprese di **EPOXCEMENT AUTOLIVELLANTE** devono essere eseguite su linee rette ben precise e preferibilmente in esatta corrispondenza dei giunti di ripartizione della pavimentazione di cemento. La superficie già indurita alla quale ci si accosta dovrà essere nastrata per evitare inestetici sormonti. Le linee di presa ottenute dovranno essere tagliate e sigillate con idoneo prodotto.

Pulizia attrezzi

Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti con acqua dopo il loro uso.

Dati tecnici

Colore	Grigio	-
Consistenza	Malta scorrevole	-
Massa volumica	2,10 ± 0,05 kg/l	EN ISO 2811-1
Viscosità a 20°C	6000 ± 1200 mPa·s	EN ISO 2555
Durata in vaso a 22°C	90 ± 15 minuti	EN ISO 9514
Consumo teorico	2,1 kg/m ² /mm	-

Resistenza a compressione 24 ore 3 giorni 28 giorni	30 MPa 40 MPa 60 MPa	EN 13892-2
Resistenza a flessione 24 ore 3 giorni 28 giorni	5 MPa 7 MPa 15 MPa	EN 13892-2
Forza di aderenza	> 3,0 MPa	EN 13892-8
Modulo elastico	25000 ± 2000 MPa	UNI 9556
Adesione al calcestruzzo umido	Nessun cambiamento di colore, nessun rigonfiamento, nessuna fessurazione e scagliatura > 3,0 MPa	EN 13578
Resistenza allo shock termico	Nessun cambiamento di colore, nessun rigonfiamento, nessuna fessurazione e scagliatura > 2,5 MPa	EN 13687-5
Resistenza all'urto	20 N·m	EN 6272-1
Resistenza all'usura BCA	0 µm	EN 13892-4
Trasmissione del vapore acqueo	µ 14	EN 12086
Resistenza alla pressione idrostatica 500 kPa	Nessun passaggio d'acqua	UNI 8298-8
Reazione al fuoco	A2 _{FL} -s1	EN 13501-1

Indurimento

A 22°C, 50 % U.R.	
- Secco al tatto	6-7 ore
- Pedonabile con cautela	16 ore
- Sovrapplicazione	24 ore
- Traffico leggero	24 giorni
- Indurimento completo	28 giorni


Condizioni di immagazzinamento

Il prodotto nelle confezioni originali sigillate, mantenuto in luogo asciutto e protetto ad una temperatura fra +5°C e +35°C, si conserva per 12 mesi. Teme il gelo.

Sicurezza

Nell'applicazione di questo prodotto è consigliabile l'utilizzo di occhiali, guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti per l'uso di sostanze chimiche.
Per tutte le informazioni aggiuntive si invita a consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

Certificazioni e normative

		
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI RELATIVE ALLA CERTIFICAZIONE CE EN 13813		
Prodotto tipo 2600		DoP 140
Caratteristiche prestazionali	Prestazione del prodotto	Metodo di prova
Reazione al fuoco	A2 _{FL} -S1	EN 13501-1
Rilascio sostanze corrosive	SR	
Resistenza alla compressione	C60	EN 13892-2
Resistenza alla flessione	F15	EN 13892-2
Resistenza all'usura	AR0,5	EN 13892-4
Forza di aderenza	B2,0	EN 13892-8
Resistenza all'urto	IR20	EN ISO 6272

Le informazioni contenute nella presente scheda sono basate sulle nostre conoscenze ed esperienze attuali. Non possono in nessun caso implicare una garanzia da parte nostra, né responsabilità circa l'utilizzazione dei nostri prodotti, non essendo le condizioni di impiego sotto nostro controllo. Si raccomanda, prima dell'utilizzo del prodotto, di effettuare prove pratiche che ne confermino l'idoneità per l'uso previsto, nelle reali condizioni operative. MIXER S.r.l. si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni in qualsiasi momento. La società declina ogni responsabilità civile per l'utilizzo non conforme o improprio del prodotto utilizzato diversamente da come descritto nelle specifiche tecniche.