

ELASTOPAINT 350 *ECO*

RIVESTIMENTO POLIURETANICO MONOCOMPONENTE A BASSO IMPATTO AMBIENTALE.

RISPONDE AI REQUISITI RICHIESTI NELLA NORMA 1504-2 PER I RIVESTIMENTI, UNI EN 14891 per impermeabilizzazioni sotto piastrella, in classe di reazione al fuoco Broof T4

Prodotto per la protezione contro i rischi di penetrazione 1.3, controllo dell'umidità 2.2, aumento della resistività 8.2

Caratteristiche

- Prodotto fluido, applicabile a rullo, pennello, spruzzo.
- Impermeabile all'acqua.
- Impermeabilizzazione in continuo senza punti di giunzione.
- Non necessita di giunti di frammentazione.
- In completa adesione del sottofondo.
- Permeabile al vapore acqueo, permette la traspirabilità
- Resistente ai raggi UV, all'abrasione, alle intemperie.
- Rivestimento esente solventi a basso contenuto di VOC.
- Polimerizza per reazione con l'umidità ambientale.
- Rapido indurimento, fuori acqua dopo pochi minuti dall'applicazione.
- Capacità di fare ponte sulle fessurazioni elevato Crack Bridging Ability.
- Ottima elasticità anche a basse temperature.
- Disponibile in versione Broof T4 di resistenza all'esposizione esterna al fuoco.
- Temperatura di applicazione da +5°C a +35°C (supporto/ambiente), umidità del supporto < 4 %, U.R. compresa tra il 35 e L'80 %, sopra il dew point di almeno 3°C.
- Temperatura di lavoro in aria da -40°C a +80°C.

Campo di impiego

- Prodotto applicabile in ambienti chiusi (impermeabilizzazione di docce), esente da odore.
- Prodotto protettivo impermeabilizzante per tetti, scalinate con traffico pedonale leggero, balconi, ponti, terrazzi, ecc.
- Facile da applicare anche in punti poco accessibili.
- È possibile realizzare geometrie complesse.
- Impermeabilizzazione di fioriere piante con piccole radici).
- Facilmente applicabile nei risvolti e nei corpi fuoriuscenti.
- Utilizzabile anche per realizzare impermeabilizzazioni con tessuti in TNT.
- Impermeabilizzazione di sotto piastrelle con spolvero di quarzo fresco su fresco.
- Protettivo molto efficace per aumentare la vita utile delle impermeabilizzazioni esistenti.

Applicazione

Preparazione del supporto

- *Calcestruzzo*: la superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coesa e deve possedere una resistenza alla trazione di almeno 1,5 MPa. In ogni caso è necessario eseguire una preparazione superficiale adeguata.

- *Guaine*: eliminare tutte le deformazioni della guaina bituminosa. Eventuali riparazioni possono essere eseguite con la stessa. Eventuali regolarizzazioni possono essere realizzate con schiuma poliuretana.
- *Ceramica, piastrelle e grès*: preparare la superficie mediante levigatura, carteggiatura o pallinatura.

L'acqua libera e stagnante proveniente dal sottofondo o da lavorazioni precedenti di lavaggio o da eventi meteorologici deve essere allontanata o asciugata con opportuni mezzi.

Primer

Su superfici interessate da umidità o controspinta, applicare almeno due mani di **EPOXCEMENT TIXO** o **EPOXCEMENT HB RAPIDO** fino ad ottenere la superficie asciutta.

STRATO	SISTEMA APPLICATIVO	CONSUMO
Primer	Consultare Ufficio Tecnico	/
Prima mano	ELASTOPAINT 350 ECO	1000 g/m ²
Seconda mano	ELASTOPAINT 350 ECO	1000 g/m ²
Spessore ca. 750 µm		

***Per Supporti ammalorati in corrispondenza di aree soggette ad elevati movimenti, supporti irregolari, in corrispondenza di giunti, raccordi, dettagli, crepe e fessure, applicare un rinforzo con stuoie o tessuti in fibra di vetro.**

Impermeabilizzazione sotto piastrella (con colle cementizie idonee) secondo norma UNI EN 14891.

Primer	Consultare Ufficio Tecnico	/
Spolvero di quarzo	granulometria 0,5-0,8	3000 g/m ²
Prima mano	ELASTOPAINT 350 ECO	1500 g/m ²
Posa di colla	/	/

Preparazione del prodotto

Prodotto monocomponente pronto all'uso miscelazione mediante miscelatore a bassi giri per minimizza l'ingresso di aria.

Applicazione

Applicabile con pennello, rullo.

Dove necessario è possibile applicare il tessuto non tessuto o la stuoia di vetro, quindi con un rullo pulito premere leggermente la superficie per migliorare il contatto tessuto/prodotto.

Per aumentare la resistenza alla luce solare applicare una mano da 150 g/m² di **ITALPAINT 10** o **ITALPAINT 67**.

Giunti e raccordi con materiali diversi

Per trattare i giunti strutturali o di ripartizione, applicare bandelle butiliche elastiche o TNT, o eseguire cordate di sigillante monocomponente poliuretano **POLIFLEX MONO**.

Pulizia attrezzi

Pulire tutti gli attrezzi e le varie apparecchiature immediatamente dopo l'uso.

Il prodotto indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Dati tecnici

Colore	Grigio	-
Natura chimica	Monocomponente Poliuretano	
Massa volumica	1,40 ± 0,05 kg/l	EN ISO 2811-1
Viscosità a 20°C	7500 ± 1500 mPa·s	EN ISO 2555
Sostanze non volatili	90 ± 2 %	EN ISO 3251
Resistenza all'urto	4 N·m	EN ISO 6272
Allungamento a rottura	> 600 %	EN 12311-2
Resistenza a trazione	5 MPa	EN 12311-2
Durezza Shore A	> 70	EN ISO 868
Resistenza UV (INVE 2000) lampada P-500W	Ottimo	50 h a 70°C
Crack bridging <i>Metodo A, statico</i> <i>Metodo B, dinamico</i>	A5 (23°C) > B4.1 (23°C)	EN 1062-7
Idrolisi. 30 giorni a 55°C	Ottimo	
Permeabilità al diossido di carbonio	$s_D > 50$ m	EN 1062-6
Permeabilità al vapore acqueo	$s_D < 5$ m	EN ISO 7783-2
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0.5}$	EN ISO 1062-3
Prodotti impermeabilizzanti applicati liquidi da utilizzare sotto piastrella di ceramica incollate con adesivi <i>Adesione iniziale</i> <i>Adesione dopo immersione in acqua</i>	> 0,5 MPa > 0,5 MPa	UNI EN 14891

Indurimento

A 22°C, 50 % U.R. - Secco al tatto - Sovrapplicazione - Indurimento completo	7-9 ore Entro 24 ore 10 giorni
---	--------------------------------------

Essendo il prodotto moisture curing, la rapidità di indurimento è fortemente influenzata dall'umidità relativa ambientale.

Per aumentare la velocità di indurimento, utilizzare al massimo il 3,4 % di **ACCELERANTE 350 MONO**: 850 g di accelerante in 25 kg di prodotto. Non superare la quantità indicata di **ACCELERANTE 350 MONO**: pena il mancato indurimento del prodotto.

Condizioni di Immagazzinamento

Il prodotto nelle confezioni originali sigillate, mantenuto in luogo asciutto e protetto ad una temperatura fra +5°C e +35°C, si conserva per 6 mesi.

Sicurezza

Nell'applicazione di questo prodotto è consigliabile l'utilizzo di occhiali, guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti per l'uso di sostanze chimiche.

Per tutte le informazioni aggiuntive si invita a consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

Certificazioni e normative

		
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI RELATIVE ALLA CERTIFICAZIONE CE EN 1504-2		
Prodotto tipo 1808		DoP 129
Caratteristiche prestazionali	Prestazione del prodotto	Metodo di prova
Permeabilità alla CO ₂	$s_D > 50 \text{ m}$	EN 1062-6
Permeabilità al vapore acqueo	Classe I	EN ISO 7783-2
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$	EN ISO 1062-3
Forza di aderenza per trazione diretta	$> 2,0 \text{ N/mm}^2$	EN 1542
Resistenza alla fessurazione	A5 (23°C) > B4.1 (23°C)	EN 1062-7
Resistenza all'urto	Classe I	EN ISO 6272-1
Resistenza all'abrasione	$< 3000 \text{ mg}$	EN ISO 5470-1
Sostanze pericolose	Il prodotto indurito non rilascia sostanze pericolose	
Reazione al fuoco	F	EN 13501-1
Esposizione agli agenti atmosferici artificiali	Nessun rigonfiamento, nessuna fessurazione, nessuna delaminazione	EN 1062-11

Le informazioni contenute nella presente scheda sono basate sulle nostre conoscenze ed esperienze attuali. Non possono in nessun caso implicare una garanzia da parte nostra, né responsabilità circa l'utilizzazione dei nostri prodotti, non essendo le condizioni di impiego sotto nostro controllo. Si raccomanda, prima dell'utilizzo del prodotto, di effettuare prove pratiche che ne confermino l'idoneità per l'uso previsto, nelle reali condizioni operative. ITALCHIMICA S.r.l. si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni in qualsiasi momento. La società declina ogni responsabilità civile per l'utilizzo non conforme o improprio del prodotto utilizzato diversamente da come descritto nelle specifiche tecniche.