

# RESINA 530

## RESINA EPOSSIDICA PURA AD ELEVATO CONTENUTO DI SOLIDI

RISPONDE AI REQUISITI RICHIESTI NELLA NORMA 13813 PER I MASSETTI A BASE DI RESINA SINTETICA

### Caratteristiche

- Prodotto fluido.
- Bassa viscosità.
- Basso odore
- Rapido indurimento.
- Buone caratteristiche meccaniche.
- Possibilità di utilizzo come primer.
- Ottima penetrazione e capacità di bagnare il supporto.
- Multiuso.
- Applicabile da +5°C a +35°C sul supporto.
- Temperatura di esercizio in aria da -25°C a +60°C (resina non caricata).

### Campo di impiego

- Idoneo come primer per superfici assorbenti.
- Utilizzabile come legante per malte epossidiche ad alta resistenza.
- Preparazione di malte caricate, massetti, autolivellanti, rivestimenti resinosi spatolati, multistrato, finiture e finiture a rasare.
- Idoneo per la realizzazione di pavimentazioni per magazzini, officine, parcheggi. dove sia presente traffico gommato anche pesante.

### Applicazione

#### Preparazione del supporto

La preparazione del supporto è fondamentale, quindi la superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coerente e deve possedere una resistenza alla trazione di almeno 1,5 MPa. In ogni caso è necessario eseguire una preparazione superficiale della pavimentazione eseguendo a seconda del tipo di superficie la fresatura, pallinatura, levigatura o carteggiatura.

Contenuto di umidità del supporto deve essere il  $\leq 4$  % parti in peso misurazioni con igrometro a contatto o igrometro al carburo (CM). In mancanza di questi strumenti si può applicare un foglio di polietilene senza fori nastrato al supporto esistente. Dopo 5 gg circa non ci deve essere presenza di risalite capillari di umidità.

L'acqua libera e stagnante proveniente dal sottofondo o da lavorazioni precedenti di lavaggio o da eventi meteorologici deve essere allontanata o asciugata con opportuni mezzi.

Preparazione del prodotto

Prodotto a due componenti da miscelare in modo accurato al momento dell'uso con agitatore elicoidale a basso numero di giri. Miscelare il componente B con il componente A per qualche minuto fino ad ottenere una massa omogenea priva di grumi e di colore uniforme.

Caricare **RESINA 530** con sabbia di quarzo 0,1-0,3 mm in ragione del 100 % (1:1).

Il prodotto deve essere applicato ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.

Applicazione

**RESINA 530** deve essere applicata a rullo o a spatola in base alla tipologia di rivestimento desiderata.

Nella realizzazione di massetti epossidici utilizzare **RESINA 530** come primer consumando da 300 a 500 g/m<sup>2</sup> di prodotto. Sul fresco applicare la malta epossidica costituita da una parte di legante, **RESINA 530** e 8 parti di quarzo a granulometria controllata. Attendere il tempo necessario in funzione della temperatura (da 2-3 ore circa), quindi procedere alla lisciatura manuale o meccanica. Appena possibile rasare la superficie addensando **RESINA 530** con quarzo, polvere o altro addensante.

Pulizia attrezzi

Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti con **DILUENTE EP1** dopo il loro uso.

Dati tecnici

|                                                                                           |                    |                |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------|
| Colore                                                                                    | Paglierino ambrato | -              |
| Massa volumica                                                                            | 1,09 ± 0,05 kg/l   | EN ISO 2811-1  |
| Viscosità a 20°C                                                                          | 900 ± 200 mPa·s    | EN ISO 2555    |
| Durata in vaso a 22°C                                                                     | 70 ± 10 minuti     | EN ISO 9514    |
| Rapporto di miscela<br><i>Parti in peso di comp. A</i><br><i>Parti in peso di comp. B</i> | 100<br>50          | -              |
| Sostanze non volatili                                                                     | ca. 100 %          | EN ISO 3251    |
| Resistenza a compressione                                                                 | > 85 MPa           | UNI EN 12190   |
| Resistenza a flessione                                                                    | > 70 MPa           | UNI EN 13892-2 |
| Durezza Shore D                                                                           | 80                 | EN ISO 868     |

Indurimento

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| A 22°C, 50 % U.R.        |          |
| - Secco al tatto         | 5-6 ore  |
| - Sovrapplicazione       | 12 ore   |
| - Pedonabile con cautela | 48 ore   |
| - Indurimento completo   | 7 giorni |

Condizioni di Immagazzinamento

Il prodotto nelle confezioni originali sigillate, mantenuto in luogo asciutto e protetto ad una temperatura fra +5°C e +35°C, si conserva per 12 mesi.

**Sicurezza**

Nell'applicazione di questo prodotto è consigliabile l'utilizzo di occhiali, guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti per l'uso di sostanze chimiche.

Per tutte le informazioni aggiuntive si invita a consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

**Certificazioni e normative**

|                                                                                   |                                                |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|------------------------|
|  |                                                |                        |
| <b>CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI RELATIVE ALLA CERTIFICAZIONE<br/>CE EN 13813</b> |                                                |                        |
| <b>Prodotto tipo 3502</b>                                                         |                                                | <b>DoP 132</b>         |
| <b>Caratteristiche prestazionali</b>                                              | <b>Prestazione del prodotto</b>                | <b>Metodo di prova</b> |
| Reazione al fuoco                                                                 | F <sub>FL</sub>                                | EN 13501-1             |
| Rilascio sostanze corrosive                                                       | SR                                             |                        |
| Permeabilità all'acqua                                                            | $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$ | EN 1062-3              |
| Resistenza alla compressione                                                      | C60                                            | EN 13892-2             |
| Resistenza alla flessione                                                         | F50                                            | EN 13892-2             |
| Resistenza all'usura                                                              | AR0,5                                          | EN 13892-4             |
| Forza di aderenza                                                                 | B2,0                                           | EN 13892-8             |
| Resistenza all'urto                                                               | IR20                                           | EN ISO 6272            |

*Le informazioni contenute nella presente scheda sono basate sulle nostre conoscenze ed esperienze attuali. Non possono in nessun caso implicare una garanzia da parte nostra, né responsabilità circa l'utilizzazione dei nostri prodotti, non essendo le condizioni di impiego sotto nostro controllo. Si raccomanda, prima dell'utilizzo del prodotto, di effettuare prove pratiche che ne confermino l'idoneità per l'uso previsto, nelle reali condizioni operative. ITALCHIMICA S.r.l. si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni in qualsiasi momento. La società declina ogni responsabilità civile per l'utilizzo non conforme o improprio del prodotto utilizzato diversamente da come descritto nelle specifiche tecniche.*