

ELASTORAPID VK 300

POLIUREA IBRIDA FORMULATA CON ISOCIANATI AROMATICI E PARTICOLARI DIAMMINE A DIVERSIFICATO PESO MOLECOLARE

RISPONDE AI REQUISITI RICHIESTI NELLA NORMA 1504-2 PER I RIVESTIMENTI:

Prodotto per il controllo dell'umidità 2.2, resistenza fisica 5.1, resistenza chimica 6.1, aumento della resistività 8.2

Caratteristiche

- Prodotto fluido per realizzare rivestimenti di ca. 3 mm di spessore.
- Elevatissima rapidità di indurimento e rapidissimo raggiungimento delle caratteristiche meccaniche finali.
- Elevata resistenza all'idrolisi, al punzonamento e all'abrasione.
- Temperatura minima di applicazione: 0°C (in assenza di condensa).
- Temperatura di lavoro in aria da -30°C a +85°C.

Campo di impiego

- Impermeabilizzazione di solette di ponti stradali e ferroviari, viadotti, strutture interrato, gallerie.
- Protezione e impermeabilizzazione di opere idrauliche, vasche di contenimento.
- Impermeabilizzazione per tetti di edifici civili e industriali con protezione alifatica.
- Protezione ed incapsulamento del fibrocemento.

Applicazione

Preparazione del supporto

La preparazione del supporto è fondamentale, quindi la superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coerente e deve possedere una resistenza alla trazione di almeno 1,5 MPa. In ogni caso è necessario eseguire una preparazione superficiale della pavimentazione eseguendo a seconda del tipo di superficie la fresatura, pallinatura, levigatura o carteggiatura.

L'acqua libera e stagnante proveniente dal sottofondo o da lavorazioni precedenti di lavaggio o da eventi meteorologici deve essere allontanata o asciugata con opportuni mezzi.

Su supporti porosi la reattività del materiale è tale che il conseguente sviluppo di calore, potrebbe condurre alla formazione di fori passanti nel rivestimento a causa del riscaldamento dell'aria imprigionata nella superficie. E' consigliabile accertarsi dopo l'applicazione del primer che la superficie sia effettivamente chiusa (saturata).

Primer

In funzione della superficie da trattare le preparazioni sono differenti:

- **Superfici di calcestruzzo:** eseguire la pallinatura, quindi rasare con **RESINA 530** caricata con quarzo 0,1-0,3. In caso di superfici molto porose realizzare una doppia rasatura.
Sulla resina fresca, spolverare sabbia di quarzo per migliorare l'aggancio del prodotto. In presenza di superfici umide o in contropinta applicare **EPOXCEMENT TIXO** o **EPOXCEMENT HB RAPIDO** fino ad ottenere una superficie asciutta, quindi applicare un ulteriore mano e spolverare con quarzo.
Su superfici fortemente corrugate, uniformare la superficie utilizzando a rasare **EPOXCEMENT TIXO** o **EPOXCEMENT HB RAPIDO** aggiungendo quarzo 0,1-0,3 o 0,1-0,5 per regolare sia spessori che consistenza del prodotto.
- **Superfici metalliche:** sabbiare a secco secondo SSPC-SP10 al grado Sa2^{1/2} e ricoprire immediatamente con **ELASTORAPID VK 300**.

Preparazione del prodotto

Prodotto a due componenti, applicabile con airless tipo bi-mixer ad alta pressione meglio se controllata da PLC, nelle funzioni di dosaggio e portata, dotata di idonea pistola miscelatrice per sistemi poliureici (reazione in pistola).

Le migliori prestazioni si ottengono spruzzando il prodotto a temperatura di 70-80°C e pressione di 180-200 bar.

L'attrezzatura deve essere corredata di riscaldatori in linea, serbatoi e tubi riscaldati.

I componenti del **ELASTORAPID VK 300** non devono essere inquinati con alcun agente chimico (solventi, olii, acqua o quant'altro) perché verrebbero gravemente compromesse le caratteristiche del prodotto.

Pulizia attrezzi

Il prodotto indurito può essere rimosso dalle attrezzature mediante immersione in cloruro di metilene, *N*-metilpirrolidone, dimetilformammide o, meno efficacemente, **DILUENTE PU1**.

Dati tecnici

Colore	Neutro o grigio, rosso, verde	-
Massa volumica <i>Componente A</i> <i>Componente B</i>	1,13 ± 0,05 kg/l 1,09 ± 0,05 kg/l	EN ISO 2811-1
Viscosità a 20°C <i>Componente A</i> <i>Componente B</i>	2000 ± 400 mPa·s 1200 ± 250 mPa·s	EN ISO 2555
Durata in vaso a 22°C	6-7 secondi	EN ISO 9514
Rapporto di miscela <i>In volume e in peso</i>	1:1	-
Consumo teorico	3,3 kg/m ²	-
Spessore teorico	ca. 3 mm	-
Sostanze non volatili	ca. 100 %	EN ISO 3251
Adesione su metallo	> 7,0 MPa	EN 13144
Adesione su fibrocemento	> 1,4 MPa	EN 1542

Resistenza allo shock termico	> 2,2 MPa	EN 13687-5
Resistenza all'urto	20 N·m	EN ISO 6272
Resistenza all'abrasione	< 40 mg	EN ISO 5470-1 Mola H22, 1000 g, 1000 giri
Resistenza alla trazione	> 14 MPa	EN 12311-2
Allungamento a rottura	> 600 %	EN 12311-2
Forza di aderenza per trazione diretta	> 3,0 MPa	UNI EN 1542
Durezza Shore A	> 70	EN ISO 868
Crack bridging <i>Metodo A, statico</i> <i>Metodo B, dinamico</i>	A5 (23°C) > B4.1 (23°C)	UNI EN 1062-7
Permeabilità al biossido di carbonio	$s_D > 50 \text{ m}$	EN 1062-6
Permeabilità al vapore acqueo	$s_D < 5 \text{ m}$	UNI EN ISO 7783-1
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0.5}$	EN 1062-3
Resistenze chimiche	Acido solforico 20 % Idrossido di sodio 20 % Cloruro di sodio 20 % Tensioattivi	Classe II Classe II Classe II Classe II EN 13529

ELASTORAPID VK 300 esposto ai raggi UV può manifestare variazioni di colore e lieve sfarinamento senza che ne siano pregiudicate le caratteristiche meccaniche. Per evitare tali variazioni si rende necessaria una protezione con una poliuretano alifatica tipo **ITALPAINT 10**.

Indurimento

A 22°C, 50 % U.R.	
- Secco al tatto	8 minuti
- Pedonabile	25 minuti
- Indurimento completo	2 ore

Condizioni di Immagazzinamento

Il prodotto nelle confezioni originali sigillate, mantenuto in luogo asciutto e protetto ad una temperatura fra +5°C e +35°C, si conserva per 6 mesi.

Non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a +6°C.

Sicurezza

Nell'applicazione di questo prodotto è consigliabile l'utilizzo di occhiali, guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti per l'uso di sostanze chimiche.

Per tutte le informazioni aggiuntive si invita a consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

Certificazioni e normative

		
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI RELATIVE ALLA CERTIFICAZIONE CE EN 1504-2		
Prodotto tipo 1708		DoP 102
Caratteristiche prestazionali	Prestazione del prodotto	Metodo di prova
Permeabilità alla CO ₂	s _D > 50 m	EN 1062-6
Permeabilità al vapore acqueo	Classe I	EN ISO 7783-2
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0.5}	EN ISO 1062-3
Forza di aderenza per trazione diretta	> 2,0 N/mm ²	EN 1542
Resistenza alla fessurazione	A5 (23°C) > B4.1 (23°C)	EN 1062-7
Resistenza all'urto	Classe III	EN ISO 6272-1
Shock termico	> 2,0 N/mm ²	EN 13687-5
Resistenza all'abrasione	< 3000 mg	EN ISO 5470-1
Resistenza attacco chimico severo	CR10 (Classe II), CR11 (Classe II), CR12 (Classe II), CR14 (Classe II)	EN 13529
Sostanze pericolose	Il prodotto indurito non rilascia sostanze pericolose	
Reazione al fuoco	F	EN 13501-1

CR10: Acido solforico al 20 %

CR11: Idrossido di sodio al 20 %

CR12: Cloruro di sodio al 20 %

CR14: Tensioattivi

Le informazioni contenute nella presente scheda sono basate sulle nostre conoscenze ed esperienze attuali. Non possono in nessun caso implicare una garanzia da parte nostra, né responsabilità circa l'utilizzazione dei nostri prodotti, non essendo le condizioni di impiego sotto nostro controllo. Si raccomanda, prima dell'utilizzo del prodotto, di effettuare prove pratiche che ne confermino l'idoneità per l'uso previsto, nelle reali condizioni operative. ITALCHIMICA S.r.l. si riserva di modificare caratteristiche tecniche, descrizioni e illustrazioni in qualsiasi momento. La società declina ogni responsabilità civile per l'utilizzo non conforme o improprio del prodotto utilizzato diversamente da come descritto nelle specifiche tecniche.